

双金属温度计使用及维护

- 1、WSS系列双金属温度计在保管、安装、运输和使用过程中，应尽量避免碰撞温度计保护管，切勿使双金属温度计保护管弯曲和变形。安装时严禁扭动仪表外壳。
- 2、双金属温度计应在-30~80℃环境温度中工作。
- 3、双金属温度计保护管浸入被测介质中的长度应该大于感温原件的长度(一般插入深度100mm；0~50℃量程的插入深度大于150mm)，以保证温度测量准确性。
- 4、各种类型双金属温度计不适合测量敞开容器内的介质温度；带电接点双金属温度计不宜在振动较大场合使用，振动会影响电接点动作可靠性，从而影响到与温度计关联的控制系统控制可靠性。
- 5、双金属温度计应定期检定，一般每隔六个月为宜。
- 6、操作人员从与地面垂直的位置观察测量数据，若温度计安装在设备顶部应选用轴向型双金属温度计，若温度计安装在容器侧面应选用径向型或万向型双金属温度。
- 7、操作人员从与地面平行的位置观察测量数据，若温度计安装在设备顶部应选用径向型或万向型双金属温度计，若温度计安装在容器侧面应选用轴向型或万向型双金属温度。
- 8、电接点双金属温度计可以输出上限和下限温度报警信号。
- 9、双金属温度计经常工作的温度应该在表盘刻度1/2-3/4范围内，温度计表盘刻度就是这样确定的。
- 10、安装双金属温度计时需要选用温度传感器安装凸台。